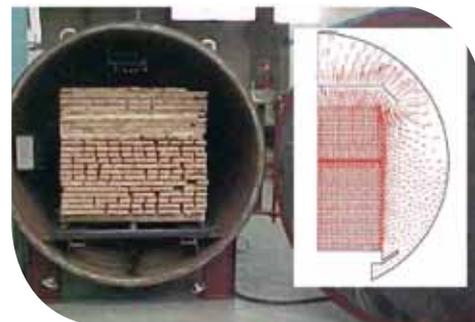


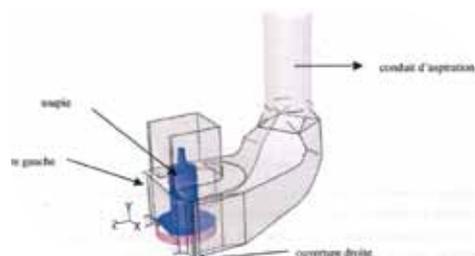
QUELQUES EXEMPLES D' ACTIONS CONDUITES

- > Conception d'un process de polymérisation de lasures hydrosolubles sur lambris
- > Amélioration des capacités d'imprégnation d'éléments de clôture par traitement thermique de substitution à l'autoclavage
- > Chauffage rapide et homogène de bois en vue de son traitement phytosanitaire
- > Aide à la conception d'un séchoir rapide de sciages de bois par haute fréquence et pression de vapeur
- > Accélération du collage de lames de parquets
- > Optimisation du préchauffage de MDF avant presse
- > Séchage sélectif de bois déroulé
- > Accélération du déroulage de bois par chauffage infrarouge
- > Augmentation du rendement matière de l'opération de carbonisation
- > Optimisation des cycles de polymérisation de peintures en poudre sur des supports bois
- > Diagnostics énergétiques sur presses de collage
- > Optimisation du pilotage de presses de collage haute fréquence
- > Amélioration du captage de copeaux et poussières sur une machine outil



RÉFÉRENCES

- | | |
|-------------------|---------------|
| > AGRESTA | > LA CELLIOSE |
| > BERRY WOOD | > STBF |
| > LE BOIS DEROULE | > VBI |
| > CALLEGARI | > VERNILAND |
| > CTBA | |
| > GAUTIER | |
| > ISOROY | |
| > LAMBIOTTE | |



BÉNÉFICES DE NOTRE INTERVENTION

- > **Augmentation de la productivité**
- > **Amélioration de la qualité**
- > **Développement de nouveaux produits**
- > **Réduction de la consommation d'énergie**