

QUELQUES EXEMPLES D' ACTIONS CONDUITES

- > Mise au point de traitements thermiques de stabilisation et décontamination de produits sans dégradation thermique de ceux-ci
- > Réduction du temps de séchage de poudres et granulés
- > Mise au point de nouveau processus de synthèse chimique par micro-ondes
- > Optimisation des cycles thermiques sur des turbosphères (granulation et séchage)
- > Traitements thermiques haute température de produits minéraux et organiques
- > Diagnostic de système de ventilation
- > Amélioration du rendement d'opérations d'extractions végétales sous micro-ondes
- > Essais pilotes de synthèse chimique assistée par micro-ondes
- > Caractérisation d'enceintes climatiques
- > Étalonnage en température, en humidité et en pression



RÉFÉRENCES

- |                   |                        |
|-------------------|------------------------|
| > ASTRA ZENECA    | > KEMIRA               |
| > ATOFINA         | > MERCK Santé          |
| > BAYER           | > RODHIA               |
| > BOC EDWARDS     | > UNION CHIMIQUE BELGE |
| > CLAUGER         |                        |
| > EURACHEM EUROPE |                        |
| > GATTEFOSSE      |                        |
| > INNOTHERA       |                        |

BÉNÉFICES DE NOTRE INTERVENTION

- > **Augmentation de la productivité**
- > **Amélioration de la qualité**
- > **Développement de produits nouveaux**
- > **Réduction de la consommation d'énergie**

