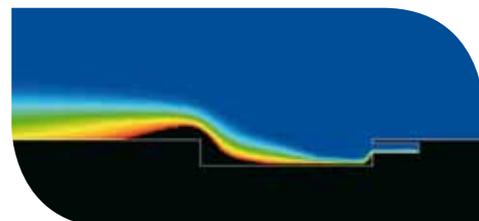


QUELQUES EXEMPLES D'ACTIONS CONDUITES

- > Optimisation du cycle de cuisson d'émail sur aluminium
- > Accélération du préchauffage de pièces avant forgeage
- > Séchage rapide de boues de traitement de surface
- > Dimensionnement d'un tunnel de refroidissement après traitement de surface
- > Optimisation des cycles de fusion et de polymérisation de peintures en poudre sur pièces métalliques
- > Diagnostics énergétiques d'ateliers et de procédés de fabrication
- > Collage rapide de pièces métalliques et plastiques
- > Caractérisation d'enceintes climatiques et thermostatiques
- > Étalonnages de capteurs en température et humidité
- > Optimisation de la ventilation d'un atelier d'usinage
- > Optimisation du captage de polluants sur une installation de forgeage d'aluminium
- > Amélioration de l'efficacité d'un captage de polluants sur un bain de traitements de surface
- > Tests d'épurateurs de brouillard d'huile
- > Définition de systèmes de filtration d'air pour armoires de commande de machines textiles
- > Formation aéraulique captage filtration
- > Dimensionnement thermique d'un capotage acoustique de machine



RÉFÉRENCES

- | | | |
|--|-------------------------|------------------------|
| > ALCAN | > DELTA NEU | > SAUNIER DUVAL |
| > ALSTOM | > DURR AIS | > SCHNEIDER INDUSTRIES |
| > AT ELIERS MICHAUD | > FEDERAL MOGUL | > SETIC |
| > CETIM | > JACOB/SERETE | > SMG |
| > CENTRE DE RECHERCHE DE VOREPPE (ALCAN) | > JOHN DEERE | > TECUMSEH EUROPE |
| > DANFOSS MANEUROP | > OTH OUEST | > TEFAL |
| | > SAINT JEAN INDUSTRIES | |

BÉNÉFICES DE NOTRE INTERVENTION

- > **Augmentation de la productivité**
- > **Amélioration de la qualité**
- > **Réduction de la consommation d'énergie**
- > **Amélioration des conditions de travail**
- > **Fiabilisation des décisions**