

QUELQUES EXEMPLES D' ACTIONS CONDUITES

- > Accélération du séchage d'encre sur chéquiers par rayonnement infra-rouge
- > Comparaison des performances des procédés de chauffage infra-rouge gaz et électrique pour le séchage de papier
- > Conception d'un procédé de séchage de papiers séparateurs d'éléments de batterie
- > Mise au point d'un procédé de séchage sélectif de colle sur papier
- > Mesures de caractérisation et modélisation d'un banc de séchage grande vitesse de papier
- > Réduction du temps de séchage après imprimante à jet d'encre
- > Aide à la conception d'un procédé de séchage embarqué sur spiraleuse de tubes carton
- > Optimisation du séchage d'encre sur papiers spéciaux
- > Caractérisation du rendement de rayonnement d'émetteurs IR destinés au séchage de papier
- > Polymérisation rapide et homogène de résines sur papiers micacés
- > Mise au point d'un installation de captage et séparation aéraulique de rognures sur une ligne de fabrication de papier



RÉFÉRENCES

- > ALQUIER
- > AHLSTROM
- > ARJO WIGGINS
- > AXHOM
- > BOLLORE TECHNOLOGIE
- > Papeteries de CONDAT
- > CTP
- > HEXIS
- > LA ROCHE TRADITION

BÉNÉFICES DE NOTRE INTERVENTION

- > **Augmentation de la productivité**
- > **Amélioration de la qualité**
- > **Réduction de la consommation d'énergie**
- > **Amélioration des conditions de travail**
- > **Fiabilisation des décisions**

