

QUELQUES EXEMPLES D'ACTIONS CONDUITES

- > Augmentation de la vitesse d'une ligne de pultrusion par préchauffage optimisé des joncs
- > Optimisation de la polymérisation d'enductions sur tissus techniques
- > Aide au dimensionnement de lignes de pré-vulcanisation micro-ondes et infrarouges de profilés élastomères
- > Aide au choix de la technologie de chauffage pour la post-vulcanisation de durites en élastomères
- > Accélération de la vulcanisation d'enductions latex sur pneumatiques
- > Accélération du séchage d'articles en mousse de latex
- > Maîtrise des conditions thermiques d'étirage de films plastiques
- > Réduction du temps de préchauffage de masses lourdes avant formage
- > Mise au point du cycle de chauffage infrarouges de feuilles plastiques avant thermoformage
- > Accélération du processus d'enroulement filamentaire par chauffage infrarouges
- > Homogénéisation du préchauffage de flancs SMC
- > Soudage haute fréquence de voiles de compétition
- > Caractérisation de l'aptitude au soudage haute fréquence d'élastomères
- > Collage rapide d'éléments de planchers composites de véhicules
- > Préchauffage rapide de complexes avant thermoformage
- > Optimisation de la déshydratation de granulés plastiques avant extrusion
- > Conception de procédés de séchage infrarouges de flockage sur joints élastomères
- > Optimisation de la ventilation des postes de travail dans un atelier de vulcanisation
- > Réduction du temps de polymérisation de peinture sur pièces plastiques
- > Caractérisation d'émetteurs infrarouges pour machines de rotomoulage
- > Caractérisation d'enceintes thermostatiques



RÉFÉRENCES

- | | | |
|------------------------|--------------------|------------|
| > ARES | > GERLAND | > PLASTO |
| > BOURBON TECHNOLOGIES | > GOOD YEAR | > RUMPLER |
| > BIOTEX (SUPRAREV) | > HEXCEL COMPOSITE | > SORATECH |
| > COFLEXIP | > HUTCHINSON | > SEPEREF |
| > FILTISSAC | > KELLER | > WOLBER |
| | > NEXANS | |

BÉNÉFICES DE NOTRE INTERVENTION

- > **Augmentation de la productivité**
- > **Amélioration de la qualité**
- > **Réduction de la consommation d'énergie**
- > **Amélioration des conditions de travail**
- > **Développement de nouveaux produits**
- > **Fiabilisation des décisions**

