

QUELQUES EXEMPLES D' ACTIONS CONDUITES

- > Réduction du temps et des consommations énergétiques de séchage de produits isolants (compacts, en plaques, fibreux...)
- > Cuisson et polymérisation rapide et homogène de résines et liants de produits minéraux
- > Gélification rapide et sélective d'enductions (sols plastiques...)
- > Accélération du contre-collage sur matériaux isolants et de décoration
- > Optimisation du refroidissement sur lignes de calandrage
- > Aide à la conception d'un dépoussiéreur sur un four de cimenterie
- > Optimisation des échanges thermiques dans un four de séchage et de cuisson de tuiles
- > Optimisation de systèmes de refroidissement après polymérisation de vernis
- > Diagnostics thermiques sur séchoirs et fours de cuisson...
- > Aide à la conception d'un procédé d'expansion de billes d'argile
- > Caractérisation d'enceintes climatiques
- > Étalonnage en température et en humidité



RÉFÉRENCES

- |                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| > ARLY          | > ISOVER          |
| > ARMSTRONG     | > PLATRES LAFARGE |
| > DINOBAT       | > ROCKWOOL        |
| > FORBO SARLINO | > SOLIOS          |
| > GERFLOR       | > TARAFLEX        |
| > IMERYS        | > TARKET SOMMER   |
| > ISOROY        | > TUILES LAMBERT  |



BÉNÉFICES DE NOTRE INTERVENTION

- > **Augmentation de la productivité**
- > **Amélioration de la qualité**
- > **Réduction de la consommation d'énergie**
- > **Développement de produits nouveaux**