

QUELQUES EXEMPLES D'ACTIONS CONDUITES

- > Réduction des temps de séchage de textiles (tissus, tricots, bobines, rubans, fils, fibres courtes...)
- > Amélioration de la qualité et accélération de la gélification d'enductions sur tissus techniques
- > Amélioration de la compacité des installations de thermogainage de câbles
- > Optimisation des process de contre-collage, et de complexage
- > Amélioration de la qualité des traitements thermiques et de la thermofixation de tissus
- > Réduction des temps et amélioration de la qualité de thermocompression de matelas de fibres
- > Caractérisation de l'aptitude au soudage haute fréquence d'adhésifs et de complexes textiles
- > Diagnostics aérauliques et thermiques sur séchoirs, rames et matériels de traitements thermiques
- > Mise au point de systèmes de filtration d'air sur machines textiles



RÉFÉRENCES

- | | |
|-------------------|------------------------|
| > AMDES | > LAINIERE DE PICARDIE |
| > APLIX | > MATISEC |
| > BABOLAT | > MOLINIER |
| > BEAL | > PORCHER TEXTILES |
| > BERRY TUFT | > R.STAT |
| > CHAIGNAUD SILAC | > RECTICEL |
| > CHEYNET | > RHOVYL |
| > FERRARI | > RIETER |
| > FONTANILLE | > ROUSSELET-ROBATEL |
| > HELIOT | > SUPERBA |
| > JOUBERT | > THUASNE |
| > KERMEL | > VETROTEX |



BÉNÉFICES DE NOTRE INTERVENTION

- > **Augmentation de la productivité**
- > **Amélioration de la qualité**
- > **Réduction de la consommation d'énergie**
- > **Développement de produits nouveaux**