

QUELQUES EXEMPLES D'ACTIONS CONDUITES

- > Réduction des temps de séchage de textiles (tissus, tricots, bobines, rubans, fils, fibres courtes...)
- > Amélioration de la qualité et accélération de la gélification d'enductions sur tissus techniques
- > Amélioration de la compacité des installations de thermogainage de câbles
- > Optimisation des process de contre-collage, et de complexage
- > Amélioration de la qualité des traitements thermiques et de la thermofixation de tissus
- > Réduction des temps et amélioration de la qualité de thermocompression de matelas de fibres
- > Caractérisation de l'aptitude au soudage haute fréquence d'adhésifs et de complexes textiles
- > Diagnostics aérauliques et thermiques sur séchoirs, rames et matériels de traitements thermiques
- > Mise au point de systèmes de filtration d'air sur machines textiles



RÉFÉRENCES

- |                   |                        |
|-------------------|------------------------|
| > AMDES           | > LAINIERE DE PICARDIE |
| > APLIX           | > MATISEC              |
| > BABOLAT         | > MOLINIER             |
| > BEAL            | > PORCHER TEXTILES     |
| > BERRY TUFT      | > R.STAT               |
| > CHAIGNAUD SILAC | > RECTICEL             |
| > CHEYNET         | > RHOVYL               |
| > FERRARI         | > RIETER               |
| > FONTANILLE      | > ROUSSELET-ROBATEL    |
| > HELIOT          | > SUPERBA              |
| > JOUBERT         | > THUASNE              |
| > KERMEL          | > VETROTEX             |



BÉNÉFICES DE NOTRE INTERVENTION

- > **Augmentation de la productivité**
- > **Amélioration de la qualité**
- > **Réduction de la consommation d'énergie**
- > **Développement de produits nouveaux**